



**Закрытое акционерное общество
научно-производственное предприятие**

«АДОНИС»

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

1. насосы для нефтепродуктов серии КМН.....	2 стр.
2. насосы для нефтепродуктов серии КМ.....	4 стр.
3. насосы для нефтепродуктов с двойным торцовым уплотнением серии КМН 2Г СО.....	5 стр.
4. насосы КМ с открытым рабочим колесом.....	6 стр.
5. насосы КМ с закрытым рабочим колесом.....	7 стр.
6. насосы химические серии ХМ.....	8 стр.
7. насосы химические серии КМХ-Д.....	9 стр.
8. насосы химические серии ЦГ.....	10 стр.
9. насосы гидравлические серии НГ.....	11 стр.
10. насосы кормовые серии КМк.....	12 стр.
11. насос погружной МПФ.....	13 стр.
Предметный указатель перекачиваемых сред.....	14 стр.

Другая продукция:

1. прессы гидравлические серии ПГ.....	15 стр.
2. нагнетатели смазки серии НС.....	16 стр.

Насосы серии КМН для нефтепродуктов, центробежные, горизонтальные, консольные, моноблочные, одноступенчатые



Насосы серий КМН 80 / 100 / 125 в унифицированном корпусе



Насос КМН 80-65-165 (7,5 кВт.)

Отрасли применения:

- ✓ химическая и нефтехимическая промышленность,
- ✓ нефтеперерабатывающая промышленность,
- ✓ энергетика, АЭС и топлиохранилища.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- ✓ технические спирты,
- ✓ перекачка органического синтеза, в частности пиролизной смолы,
- ✓ содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 20 сСт. Плотность $0,71 \pm 1,0$ г/см³, температура от - 50 оС до +45 оС.

Тип конструкции:

- ✓ система гидравлической разгрузки осевой силы снижает осевую нагрузку на подшипники электродвигателя, значительно увеличивая ресурс насоса,
- ✓ проточная часть насосов КМН изготовлена из коррозионностойкого алюминиевого сплава,
- ✓ комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более - 4,5 м.,
- ✓ вид климатического исполнения У2,
- ✓ торцовое уплотнение - одинарное с дополнительными манжетами,
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (изменение подачи, напора, климатического исполнения, на раме и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

На насосы серий: КМН 80-65-165 (11 кВт), КМН 100-80-160 (15кВт), КМН 125-100-170 (18,5 кВт), КМН 125-100-160 (22 кВт) может быть выдан сертификат соответствия Российского Речного Регистра (РРР), который свидетельствует, что изделие соответствует требованиям Правил РРР и разрешено к использованию на судах и плавучих сооружениях с классом РРР.

Технические характеристики:

Марка насоса	Диапазон подачи, м ³ /ч*	Напор в рабочем диапазоне, м*	Мощность двигателя, кВт.	Электропитание	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМН 80-65-165	11-58	26-33	7,5	трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.	740x350x500	105
КМН 80-65-165	50-110	22-30	11		700x370x500	125
КМН 100-80-160	50-110	22-30	11		700x370x500	125
КМН 100-80-160	54-130	30-42	15		806x370x500	180
КМН 125-100-170	77-205	22-28	18,5		828x400x496	212
КМН 125-100-160	120-208	30-35	22		880x400x520	231

* - в зависимости от перекачиваемой жидкости

Значения подачи и напора в зависимости от перекачиваемой жидкости:

*Номинальная подача (м ³ /ч) / напор (м.)	КМН 80-65-165 (7,5 кВт.)	КМН 80-65-165 (11 кВт.)	КМН 100-80-160 (11 кВт.)	КМН 100-80-160 (15 кВт.)	КМН125-100-170 (18,5 кВт.)	КМН125-100-160 (22 кВт.)
	Значения					
1. Подача номинальная (по воде): м ³ /ч; л/с; м ³ /с.	30 8,3 0,008	50 14 0,014	50 14 0,014	100 28 0,028	130 36 0,036	160 45 0,045
2. Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ ; -бензина, плотность 760 кг/м ³	36 39	60 65	60 65	120 130	156 169	192 208
3. Напор номинальный, м	30±10%	30±10%	30±10%	32±10%	24±10%	30±10%
4. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по воде)	9÷45	50÷85	50÷85	54÷100	77÷158	120÷160
5. Рабочий диапазон подач по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³ , м ³ /ч	11÷54	60÷102	60÷102	65÷120	92÷190	144÷192
6. Рабочий диапазон подач, по бензину, плотность 760 кг/м ³ , м ³ /ч	12÷58	65÷110	65÷110	70÷130	100÷205	156÷208
7. Напор в рабочем диапазоне, м	26÷33	30÷22	30÷22	42÷30	28÷22	35 ÷ 30

Насосы серий КМН 80-65-155, КМН 80-65-175, для нефтепродуктов, центробежные, горизонтальные, консольные, моноблочные, одноступенчатые



Насосы КМН 80-65-155,
КМН 80-65-175

Отрасли применения:

- ✓ химическая и нефтехимическая промышленность,
- ✓ нефтеперерабатывающая промышленность,
- ✓ энергетика, АЭС и топлиохранилища.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- ✓ технические спирты,
- ✓ перекачка органического синтеза, в частности пиролизной смолы,
- ✓ содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 20 сСт. Плотность $0,71 \div 1,0$ г/см³, температура от - 50 °С до +45 °С.

Тип конструкции:

- ✓ система гидравлической разгрузки осевой силы снижает осевую нагрузку на подшипники электродвигателя, значительно увеличивая ресурс насоса.
- ✓ проточная часть насосов КМН изготовлена из коррозионностойкого алюминиевого сплава,
- ✓ комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более - 4,5 м.,
- ✓ вид климатического исполнения У2,
- ✓ торцовое уплотнение - одинарное, с дополнительными манжетами,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.),
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

На насосы КМН 80-65-155 (5,5 кВт) может быть выдан сертификат соответствия Российского Речного Регистра (РРР), который свидетельствует, что изделие соответствует требованиям Правил РРР и разрешено к использованию на судах и плавучих сооружениях с классом РРР.

Технические характеристики:

Марка насоса	Диапазон подач, м ³ /ч	Напор в рабочем диапазоне, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМН 80-65-155	20-51	23-32	5,5	380	617x365x470	77
КМН 80-65-175	40-78	26-33	11		750x370x540	120

* - в зависимости от перекачиваемой жидкости

Значения подачи и напора в зависимости от перекачиваемой жидкости:

*Номинальная подача (м ³ /ч) / напор (м.)	КМН 80-65-155 (5,5 кВт.)	КМН 80-65-175 (11 кВт.)
1 Подача номинальная (по воде): м ³ /ч; л/с; м ³ /с.	30 8,3 0,008	50 14 0,013
2 Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ -бензина, плотность 760 кг/м ³	36 39	60 65
3 Напор номинальный, м	30±10%	30±10%
4 Рабочий диапазон подач по воде, м ³ /ч	20 ÷ 40	40÷60
5 Рабочий диапазон подач, по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³ , м ³ /ч	24÷45	48÷72
6 Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по бензину, плотность 760 кг/м ³)	26÷51	52÷78
7 Напор в рабочем диапазоне, м	32 ÷ 23	33÷26

Насосы серий KM 80-32-125 Е, KM 80-65-140 Е для нефтепродуктов, центробежные, горизонтальные, консольные, моноблочные, одноступенчатые



Насос KM 80-32-125 Е



Насос KM 80-65-140 Е на раме



Поворотный корпус насоса

Отрасли применения:

- ✓ химическая и нефтехимическая промышленность,
- ✓ нефтеперерабатывающая промышленность,
- ✓ энергетика,
- ✓ АЗС и топливозаправочные станции.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- ✓ технические спирты,
- ✓ перекачка органического синтеза, в частности пиролизной смолы,
- ✓ содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,5 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 30 сСт. Плотность $0,71 \div 1,0$ г/см³, температура от -40 оС до $+90$ оС.

Тип конструкции:

- ✓ проточная часть насосов KM 80-32-125 Е и KM 80-65-140 Е изготовлена из хромоникелевой стали типа 12Х18Н10Т,
- ✓ комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более - 4,5 м.,
- ✓ поворотный корпус насоса – на 180° ,
- ✓ вид климатического исполнения У2,
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Технические характеристики:

Марка насоса	Диапазон подач, м ³ /ч	Напор в рабочем диапазоне, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
KM 80-32-125Е	10-26*	10-16*	2,2	380	410x214x280	30
KM 80-65-140 Е	13-47*	10-20*	4		513x250x360	54

* - в зависимости от перекачиваемой жидкости

Значения подачи и напора в зависимости от перекачиваемой жидкости:

*Номинальная подача (м ³ /ч) / напор (м.)	KM 80-32-125Е	KM 80-65-140 Е
1. Номинальная подача, м ³ /ч (на полностью открытую задвижку) по воде	20	36
2. Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ -бензина, плотность 760 кг/м ³	24 26	43 47
3. Напор, м (на полностью открытую задвижку)	10±10%	10±10%
4. Рабочий диапазон подач (при условии, если установлена задвижка) по воде, м ³ /ч	10÷20	13÷36
5. Рабочий диапазон подач (при условии, если установлена задвижка), по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³ , м ³ /ч	12÷24	16÷43
6. Рабочий диапазон подач (при условии если установлена задвижка), по бензину, плотность 760 кг/м ³ , м ³ /ч	13÷26	17÷47
7. Напор в рабочем диапазоне, м	16÷10	20÷10

Насосы серии КМН для нефтепродуктов, с двойным торцовым уплотнением (2Г СО), центробежные, горизонтальные, консольные, моноблочные, одноступенчатые



Насосы КМН с двойным торцовым уплотнением с системой обеспечения – 2Г СО

Отрасли применения:

- ✓ химическая и нефтехимическая промышленность,
- ✓ нефтеперерабатывающая промышленность,
- ✓ энергетика, АЗС и топливозаправщики.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ светлые нефтепродукты (бензин, дизельное топливо, керосин и пр.),
- ✓ технические спирты,
- ✓ перекачка органического синтеза, в частности пиролизной смолы,
- ✓ содержащие твердые включения в количестве не более 0,01% по массе, с размером частиц не более 0,2 мм и кинематической вязкостью жидкостей - не более 20 сСт. Плотность 0,71 + 1,0 г/см³, температура от – 50 оС до +45 оС.

Тип конструкции:

- ✓ система гидравлической разгрузки осевой силы снижает осевую нагрузку на подшипники электродвигателя, значительно увеличивая ресурс насоса,
- ✓ проточная часть насосов КМН изготовлена из коррозионностойкого алюминиевого сплава,
- ✓ комплектуется взрывозащищенным электродвигателем,
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более - 4,5 м.,
- ✓ вид климатического исполнения У2,
- ✓ торцовое уплотнение - одинарное с дополнительными манжетами,
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика, с изменениями подачи, напора, климатического исполнения, на раме, установкой датчиков (посадочных мест) вибрации, температуры подшипников электродвигателя, уровня и температуры охлаждающей жидкости, и пр.

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

Технические характеристики:

Марка насоса	Диапазон подач, м ³ /ч*	Напор в рабочем диапазоне, м*	Мощность двигателя, кВт.	Электропитание	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМН 80-65-165 2Г СО	11-58	26-33	7,5	трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.	740x350x500	123
КМН 80-65-165 2Г СО	50-110	22-30	11		700x500x1000	143
КМН 100-80-160 2Г СО	50-110	22-30	11		700x500x1000	123
КМН 100-80-160 2Г СО	54-130	30-42	15		806x370x1000	202
КМН 125-100-160 2Г СО	77-205	22-28	18,5		880x550x1000	255
КМН 125-100-170 2Г СО	120-208	30-35	22		828x550x1000	236

* - в зависимости от перекачиваемой жидкости

Значения подачи и напора в зависимости от перекачиваемой жидкости:

*Номинальная подача (м ³ /ч) / напор (м.)	КМН 80-65-165 2Г СО (7,5 кВт.)	КМН 80-65-165 2Г СО (11 кВт.)	КМН 100-80-160 2Г СО (11 кВт.)	КМН 100-80-160 2Г СО (15 кВт.)	КМН125-100-170 2Г СО (18,5 кВт.)	КМН125-100-160 2Г СО (22 кВт.)
	Значения					
2. Подача номинальная (по воде): м ³ /ч; л/с; м ³ /с.	30 8,3 0,008	50 14 0,014	50 14 0,014	100 28 0,028	130 36 0,036	160 45 0,045
2. Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ ; -бензина, плотность 760 кг/м ³	36 39	60 65	60 65	120 130	156 169	192 208
3. Напор номинальный, м	30±10%	30±10%	30±10%	32±10%	24±10%	30±10%
4. Рабочий диапазон подач, м ³ /ч (по воде)	9÷45	50÷85	50÷85	54÷100	77÷158	120÷160
5. Рабочий диапазон подач по дизельному топливу, плотность 850 кг/м ³ , м ³ /ч	11÷54	60÷102	60÷102	65÷120	92÷190	144÷192
6. Рабочий диапазон подач, по бензину, плотность 760 кг/м ³ , м ³ /ч	12÷58	65÷110	65÷110	70÷130	100÷205	156÷208
7. Напор в рабочем диапазоне, м	26÷33	30÷22	30÷22	42÷30	28÷22	35 ÷ 30



Насосы серий КМ 32-22-120, КМ 35-32-130,
КМ 50-32-125

Отрасли применения:

- ✓ пищевая, химическая,
- ✓ фармацевтическая,
- ✓ энергетика, машиностроение,
- ✓ ЖКХ.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ вода,
- ✓ жидкие компоненты пива,
- ✓ жидкие компоненты соков, напитков и прочие пищевые жидкости,
- ✓ химические и технические неагрессивные среды,
- ✓ в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твёрдых неабразивных включений до 20% по массе, размер твёрдых включений до 5мм,
- ✓ температура перекачиваемой жидкости до 90°C.

Тип конструкции:

- ✓ проточная часть пищевых насосов КМ изготовлена из высокопрочной хромоникелевой стали 12Х18Н10Т, что повышает износостойчивость насоса,
- ✓ электрополировка проточной части увеличивает коррозионную стойкость деталей проточной части и облегчает проведение санитарной обработки,
- ✓ открытое рабочее колесо исключает возникновение заторов при перекачивании взвесей,
- ✓ быстроразборный корпус упрощает очистку проточной части от остатков перекачиваемых сред,
- ✓ подсоединение трубопроводов – быстроразъемное резьбовое с ниппелем под сварку или под рукав,
- ✓ пищевые насосы КМ изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного исполнения, при применении во взрывоопасных помещениях – на базе взрывозащищённых электродвигателей (ВЗГ),
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более - 4,5 м.,
- ✓ вид климатического исполнения УЗ,
- ✓ питание насоса – трехфазный переменный ток, напряжением 380В,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Характеристики перекачиваемых компонентов для пивных заводов:

Наименование компонента	Плотность, кг/м ³	Вязкость, н.с/см ²	Температура, °С
Затор с разваренным, дробленным зерном (1 кг сухого зерна на 4 л воды)	1081	40x10 ⁻⁴	78
Горячее сусло	1043	8x10 ⁻⁴	90
Вода холодная	1000	18x10 ⁻⁴	0-2
Вода горячая	965	3.2x10 ⁻⁴	90
Моющий щелочной раствор 3%	1000	-	90
Моющий кислотный раствор 3%	1000	-	90

Технические характеристики:

Марка насоса	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМ 32-22-120	2	20	0,75	380	367x211x220	23
КМ 32-22-120 (с двиг.ВЗГ)						24,5
КМ 32-22-120 (1.1 кВт)	5,5	18	1,1		367x211x220	23
КМ 32-22-120 (1.1 кВт., с двиг.ВЗГ)						24,5
КМ 35-32-130	8	20	1,5		377x216x228	26
КМ 35-32-130 (с двиг.ВЗГ)						28
КМ 50-32-125	16	18	2,2	400x216x240	30	
КМ 50-32-125 (с двиг.ВЗГ)					31,5	

Насосы серии КМ,

центробежные, горизонтальные, консольные, моноблочные, с закрытым рабочим колесом



Насос серии КМ 80-50-200



Насос серии КМ 50-32-200

Отрасли применения:

- ✓ пищевая, химическая,
- ✓ фармацевтическая,
- ✓ энергетика, машиностроение,
- ✓ ЖКХ.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ вода,
- ✓ жидкие компоненты пива,
- ✓ жидкие компоненты соков, напитков и прочие пищевые жидкости,
- ✓ химические и технические не агрессивные среды,
- ✓ в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротко-волокнистых и твёрдых не абразивных включений до 0.05 % по массе, размер твёрдых включений до 0,2 мм.,
- ✓ плотность не более 1100 кг/м³,
- ✓ кинематическая вязкость не более 30 сСт.,
- ✓ температура перекачиваемой жидкости от минус 30° до плюс 90° С.

Тип конструкции:

- ✓ проточная часть пищевых насосов КМ изготовлена из высокопрочной хромоникелевой стали 12Х18Н9ТЛ, что повышает износоустойчивость насоса,
- ✓ технологичная система торцового уплотнения и система гидравлической разгрузки осевой силы, значительно увеличивающие срок службы насоса.
- ✓ пищевые насосы КМ изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного исполнения, при применении во взрывоопасных помещениях – на базе взрывозащищённых электродвигателей (ВЗГ).
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более – 3,0 м.,
- ✓ вид климатического исполнения УЗ,
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Технические характеристики:

Марка насоса	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м.	Мощность двигателя, кВт.	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМ 50-32-200 КМ 50-32-200 (с двиг. ВЗГ)	15	45	5,5	380	476x313x305	50 54
КМ 80-50-200 КМ 80-50-200 (с двиг. ВЗГ)	50	50	15	380	740x350x400	168 230

Насосы химические серии ХМ

центробежные, горизонтальные, консольные,
моноблочные, одноступенчатые



Насос серии ХМ 50-32-200К



Насос серии ХМ 80-50-200К

Отрасли применения:

- ✓ химическая,
- ✓ фармацевтическая,
- ✓ энергетика,
- ✓ машиностроение.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ химические и технические активные жидкости
- ✓ в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твёрдых неабразивных включений до 0.1 % по массе, размер твёрдых включений до 0,2мм.,
- ✓ плотность не более 1,35 г/см³,
- ✓ кинематическая вязкость не более 30 сСт.,
- ✓ температура перекачиваемой жидкости от минус 30 до плюс 100 °С.

Тип конструкции:

- ✓ проточная часть изготовлена из высокопрочной хромоникелевой стали 12Х18Н9ТЛ, что повышает износоустойчивость насоса,
- ✓ технологичная система торцового уплотнения и система гидравлической разгрузки осевой силы, значительно увеличивающие срок службы насоса.
- ✓ насосы изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного исполнения, при применении во взрывоопасных помещениях – на базе взрывозащищённых электродвигателей (ВЗГ).
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более 4,5 м.:
- ✓ вид климатического исполнения У3,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.),
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Технические характеристики:

Марка насоса	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
ХМ 50-32-200К ХМ 50-32-200К (с двиг. ВЗГ)	15	45	7,5	380	543x323x348	50 78
ХМ 80-50-200К ХМ 80-50-200К (с двиг. ВЗГ)	50	50	22		764x400x460	220 260

Насосы химические серий КМХ 65-40-200 и КМХ-Д 65-40-200

КОНСОЛЬНЫЕ, МОНОБЛОЧНЫЕ



Насос серии КМХ 65-40-200



Насос серии КМХ-Д 65-40-200

Отрасли применения:

- ✓ химическая,
- ✓ нефтехимическая,
- ✓ фармацевтическая,
- ✓ энергетика, машиностроение.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ химически активные жидкости (кислоты, щелочи, гидроокиси - см. таблицу 1),
- ✓ в перекачиваемой жидкости допускается содержание твердых включений в количестве не более 0,1 % по массе с размером частиц не более 0,2 мм.,
- ✓ кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости не более 30 сСт.,
- ✓ плотность не более 1850 кг/м³.

Тип конструкции:

- ✓ проточная часть насосов КМХ изготовлена из армлена, устойчивого к химически активным жидкостям,
- ✓ насосы КМХ изготавливаются на базе электродвигателей общепромышленного и взрывозащищенного исполнения (ВЗГ),
- ✓ насос КМХ-Д работает от привода автомобиля,
- ✓ допускаемый кавитационный запас, не более - 4,5 м.,
- ✓ вид климатического исполнения У2,
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Таблица 1.

Характеристики перекачиваемых компонентов:

Перекачиваемая жидкость	Концентрация, %	Температура, °С
Серная кислота	0-98	1-70
Соляная кислота	0-37	1-60
Азотная кислота	0-40	1-60
Фтористоводородная кислота	0-60	20-70
Фосфорная кислота	0-95	1-60
Уксусная кислота	0-98	1-60
Щелочь натриевая	0-50	20-70
Гидроокись алюминия	0-32	20-70
Гидроокись калия	0-53	20-70

Технические характеристики насосов КМХ 65-40-200 и КМХ-Д 65-40-200:

Марка насоса	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг.
КМХ 65-40-200 КМХ 65-40-200 (с двиг. ВЗГ)	24	50	15	380	820x355x445	180 210
КМХ 65-40-200 КМХ 65-40-200 (с двиг. ВЗГ)	40	45	22		922x355x460	200 225
КМХ-Д 65-40-200 (на раме с электродвигателем)	24	50	11	привод через шкив	863x580x535	165
КМХ-Д 65-40-200	24	50	15		555x355x435	55

Герметичные насосы серии ЦГ

центробежные, горизонтальные, одноступенчатые



Насос серии ЦГ



Агрегат ЦГ

Отрасли применения:

- ✓ химическая,
- ✓ нефтехимическая,
- ✓ энергетика.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ нейтральные, агрессивные и вредные всех классов по ГОСТ 12.1.007-76: - вещества чрезвычайно опасные, высокоопасные, умеренно опасные, малоопасные;
- ✓ кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости не более 30сСт, плотность не более 1,35 г/см³, температура от минус 40 до плюс 100С;
- ✓ В перекачиваемой жидкости допускается содержание твердых включений в количестве 0,2% по массе с размером частиц не более 0,2 мм.

Тип конструкции:

- ✓ проточная часть насосов ЦГ изготовлена из хромоникелевой стали 12Х18Н10Т и соответствует исполнению «К» по ГОСТ 20791-88;
- ✓ комплектуется взрывозащищенным электродвигателем;
- ✓ допустимый кавитационный запас:
у насосов ЦГ 50-32-200 и ЦГ 65-40-200 - не более 4,5 м.,
у насосов ЦГ 80-50-200 - не более 3,0 м.;
- ✓ магнитная муфта герметизирует насос и обладает высокой стойкостью к износу, чем обеспечивает надежность и долговечность оборудования;
- ✓ вид климатического исполнения У2;
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В.
- ✓ возможно изготовление насосов ЦГ по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение, посадочные места под датчики, рама и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,
ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

Технические характеристики:

Марка насоса	Диапазон подач, м ³ /ч	Номин. напор, м	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
ЦГ 80-50-200	50-65*	50	-	380	485x280x360	90
ЦГ 80-50-200 (агрегат)	50-65*		22		1133x475x740	310
ЦГ 65-40-200	25-32*	50	-		485x326x340	69
ЦГ 65-40-200 (агрегат)	25-32*		11		988x475x628	228
ЦГ 50-32-200	12,5-16*	50	-		450x313x304	65
ЦГ 50-32-200 (агрегат)	12,5-16*		7,5		980x355x550	149

* - в зависимости от перекачиваемой жидкости

Значения подачи и напора в зависимости от перекачиваемой жидкости:

*Номинальная подача (м ³ /ч) / напор (м.)	ЦГ 80-50-200	ЦГ 65-40-200	ЦГ 50-32-200
	Значения		
Подача номинальная, м ³ /ч (по воде)	50	25	12,5
Номинальная подача, м ³ /ч, при перекачивании: -дизельного топлива, плотность 850 кг/м ³ -бензина, плотность 760 кг/м ³	60	30	15
	65	32	16
Напор, м	50±10%	50±10%	50±10%



Насос серии НГ с фильтром

Применение:

- ✓ для перекачки пресной воды в системах с замкнутым контуром,
- ✓ подача воды в паровые котлы,
- ✓ перекачка пресной воды для технических целей, очищенной от механических примесей.

Отрасли применения:

- ✓ легкая и тяжелая промышленности,
- ✓ энергетика,
- ✓ ЖКХ.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ вода,
- ✓ в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твердых неабразивных включений до 0.01 % по массе, размер твердых включений до 0,1 мм.

Тип конструкции:

- ✓ проточная часть гидравлических насосов НГ изготовлена из силицированного графита, карбидокремния, керамики, хромистой стали,
- ✓ вид климатического исполнения УХЛ 4,
- ✓ предохранительный клапан от чрезмерного давления,
- ✓ фильтр грубой очистки на входном патрубке, обеспечивающий безаварийную работу насоса.
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 12 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Технические характеристики:

Технические характеристики	Ед. изм.	НГ 0,6/1,3 Ф	НГ 1,6/1,6 Ф	НГ 1,0/2,5 Ф
Подача номинальная	м ³ /ч	0,6	1,6	1,0
Номинальное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	1,3 (13)	1,6 (16)	2,5 (25)
Предельное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	1,8 (18)	2,4 (24)	3,2 (32)
Мощность электродвигателя	кВт	0,75	1,5	1,5
Электропитание	В	380	380	380
Частота вращения ротора	об/мин	1500	1500	1500
Диаметр условного прохода патрубков: всасывающего нагнетательного	мм	15 5	25 6	25 6
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	410x314x260	480x360x300	480x360x300
Масса, не более	кг	20,5	27	26

Кормовые насосы серии КМк,

центробежные, горизонтальные,
консольные, моноблочные, с
открытым рабочим колесом



Насос серии КМк

Отрасли применения:

- ✓ сельское хозяйство,
- ✓ животноводство,
- ✓ фермерские хозяйства

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ кормосмеси,
- ✓ различные жидкие среды, используемые в кормоподготовительных и кормораздаточных устройствах животноводческих комплексов, например, в свинокомплексах,
- ✓ прочие жидкости не разрушающие проточную часть насоса,
- ✓ перекачиваемая жидкость должна иметь:
 - плотность не более 1200 кг/м³,
 - температуру от +1° до +80о С.

Тип конструкции:

- ✓ насосы кормовые КМк не предназначены для эксплуатации в огнеопасных и взрывоопасных производствах,
- ✓ в уплотнении вала применено торцовое уплотнение 043 EFC AKF 040 фирмы JONC CRANE,
- ✓ Проточная часть насосов КМк изготовлена из коррозионностойкой стали 12Х18Н9Т,
- ✓ вид климатического исполнения У4,
- ✓ открытое рабочее колесо исключает возникновение заторов при перекачивании смесей,
- ✓ питание насоса - трехфазный переменный ток, напряжением 380 В,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 18 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Технические характеристики:

Марка насоса	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м.	Мощность двигателя, кВт.	Напряжение, В	Габаритные размеры без тары, мм	Масса без тары не более, кг
КМк 90-50-175	20	25	4	380	475x296x296	90
Кмк 90-50-200	30	30	7,5	380	530x296x296	110



Насос погружной МПФ-15
«Мутнушка»

Применение:

- ✓ откачивания фекальных жидкостей, сточных вод, загрязненной воды,
- ✓ промышленных отходов из колодцев,
- ✓ осушение котлованов, траншей при строительстве промышленных и гражданских объектов,
- ✓ очистка выгребных ям и пр.

Отрасли применения:

- ✓ строительство,
- ✓ ЖКХ,
- ✓ лёгкая и тяжёлая промышленности,
- ✓ энергетика.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ чистая, загрязненная вода, сточные, фекальные воды и промышленные отходы,
- ✓ с водородным показателем pH=6,5...9,0,
- ✓ плотностью до 1100 кг/м³,
- ✓ содержанием твердых механических примесей до 10% по массе с плотностью твердых частиц не более 2500 кг/м³ и максимальным размером до 15 мм, не разрушающих проточную часть насоса,
- ✓ температура перекачиваемой жидкости - до плюс 50о С.

Тип конструкции:

- ✓ автоматический поплавковый выключатель,
- ✓ электродвигатель оснащен встроенным термореле, охлаждается перекачиваемой жидкостью,
- ✓ высоконадежная влагозащита электродвигателя, обеспечивается за счёт применения двойного уплотнения вала двигателя, заполненного трансформаторным маслом,
- ✓ установленный датчик блокирует подачу напряжения на электродвигатель при наличии воды в масле;
- ✓ проточная часть погружного насоса МПФ-15 выполнена из хромоникелевой стали 12Х18Н10Т;
- ✓ автоматическое регулирование уровня перекачиваемой жидкости;
- ✓ контроль состояния работы насоса осуществляется светодиодным индикатором.
- ✓ вид климатического исполнения У2,
- ✓ возможно изготовление насосов по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 12 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Технические характеристики:

Наименование показателя	Значение
Подача номинальная, м ³ /ч	15
Напор номинальный, м	7
Напор максимальный, м	10
Максимальная температура откачиваемой жидкости, °С, не более	50
Диаметр присоединительного шланга, мм	54
Электродвигатель	
Мощность, напряжение кВт /	1,1 / 220
Частота вращения, об/мин	2730
Габаритные размеры: (Д x Ш x В), мм	580x255x190
Масса насоса, кг, не более	20

Предметный указатель перекачиваемых сред

Перекачиваемые среды (рабочие жидкости)	Рекомендуемые типы насосов ЗАО НПП «АДОНИС»
Бензин	КМН, КМ...Е, ЦГ
Вода деаэрированная	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Вода горячая	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Вода загрязнённая	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ с размером частиц не более 0.2 мм.
Вода кислая	КМ, КМХ
Вода морская	КМ, КМХ
Вода оборотная техническая	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Вода пресная	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Вода питательная	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Вода питьевая	КМ
Вода техническая	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Вода чистая (кроме морской)	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Водный конденсат	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Воды загрязнённые, содержащие механические примеси.	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ с размером частиц не более 0.2 мм.
Дизельное топливо	КМН, КМ...Е
Жидкости сходные с водой по плотности, вязкости и химической активности.	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ
Керосин	КМН, КМ...Е
Кислотные растворы	КМХ
Конденсат греющего пара	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ при t не более 100° С
Конденсат отработанного пара	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ при t не более 100° С
Масло	КМН, КМ...Е, вязкость не более 20 сСт.
Масло турбинное Т-22	КМН, КМ...Е, вязкость не более 20 сСт.
Нейтральные жидкости с примесями	КМН, КМ...Е, КМ, КМс, КМХ, ХМ, ЦГ, НГ, МПФ с размером частиц не более 0.2 мм.
Нефть и нефтепродукты	КМН, КМ...Е, вязкость не более 20 сСт.
Нефть обводнённая, газонасыщенная	КМН, КМ...Е, вязкость не более 20 сСт.
Светлые и тёмные нефтепродукты	КМН, КМ...Е, только светлые нефтепродукты
Сжиженные углеводородные и другие газы	ЦГ
Смесь воды и нефтепродуктов	КМН, КМ...Е
Спирт	КМ, КМН, КМ...Е
Сточные и бытовые воды с посторонними включениями	МПФ-15
Фекальные жидкости, бытовые и производственные сточные воды	МПФ-15
Химически активные и нейтральные жидкости	ХМ, КМХ
Химически активные жидкости	ХМ, КМХ



Пресс гидравлический серии ПГ

Применение:

- ✓ гидравлические испытания систем отопления, водопроводных сетей и различных емкостей.

Отрасли применения:

- ✓ ЖКХ,
- ✓ легкая и тяжелая промышленности,
- ✓ энергетика.

Перекачиваемые жидкости:

- ✓ вода,
- ✓ в перекачиваемой жидкости допускается содержание коротковолокнистых и твердых неабразивных включений до 0.01 % по массе, размер твердых включений до 0,1 мм.

Тип конструкции:

- ✓ пресс гидравлический ПГ состоит из насоса питательного НГ, пульта (контактора малогабаритного), манометра, крана регулировочного и тележки,
- ✓ проточная часть насоса изготовлена из силицированного графита, карбидокремния, керамики, хромистой стали,
- ✓ предохранительный клапан от чрезмерного давления,
- ✓ фильтр грубой очистки на входном патрубке, обеспечивающий безаварийную работу насоса,
- ✓ вид климатического исполнения УХЛ 4,
- ✓ возможно изготовление прессов гидравлических ПГ по индивидуальным требованиям заказчика (подача, напор, климатическое исполнение и пр.).

Гарантия 12 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Технические характеристики:

Технические характеристики	Ед. изм.	ПГ-1	ПГ-2	ПГ-3
Насос в составе ПГ		НГ 1,0/2,5 Ф	НГ 0,6/1,3 Ф	НГ 1,6/2,0 Ф
Подача номинальная	м ³ /ч	1,0	0,6	1,6
Номинальное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	2,5 (25)	1,3 (13)	2,0 (20)
Предельное давление на выходе насоса, не более	МПа кг/см ²	3,2 (32)	1,8 (18)	3,2 (32)
Мощность электродвигателя	кВт	1,5	0,75	2,2
Электропитание	В	380	220	220
Частота вращения ротора	об/мин	1500	1500	1500
Диаметр условного прохода патрубков:				
всасывающего	мм	25	15	25
нагнетательного		6	5	6
Габаритные размеры насоса (Д х Ш х В)	мм	480x360x300	410x314x260	510x360x300
Масса, не более	кг	38	25	42



Нагнетатель смазки серии HC-250

Применение:

- ✓ для нагнетания густых смазок, типа солидол, циатим, литол и т.п., под высоким давлением в запорную арматуру.

Отрасли применения:

- ✓ нефтяная промышленность,
- ✓ газовая промышленность,
- ✓ химическая промышленность
- ✓ строительство,
- ✓ энергетика.



Нагнетатель смазки с шасси в транспортировочном положении

Тип конструкции:

- ✓ максимальное давление, развиваемое нагнетателем смазки - 250 кг/см²;
- ✓ объем загрузочного цилиндра 1,5 или 3 литра,
- ✓ рукав высокого давления имеет неразъемные обжимные наконечники с резьбой M20x1,5,
- ✓ нагнетатель смазки HC-250 быстро подготавливается к работе, легко складывается,
- ✓ возможна установка шасси для транспортировки.

Гарантия 12 месяцев.

Продукция сертифицирована в соответствии:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».



Манометр



Шасси для транспортировки

Технические характеристики:

Наименование показателя	HC-250-1,5 М	HC-250-3,0 М
Емкость загрузочного цилиндра, л	1,5	3
Диаметр плунжера нагнетателя, мм	16	16
Рабочий ход плунжера нагнетателя, мм	20	20
Максимальное нагнетаемое количество смазки за один ход плунжера, см ³	4	4
Максимальное давление, создаваемое нагнетателем, кг/см ²	250	250
Максимальное усилие, прилагаемое к педали нагнетателя, кг	50	50
Длина рукава высокого давления, мм	3000	3000
Габаритные размеры: (Д х Ш х В), не более, мм	780x262x1070	780x262x1270
Масса, не более, кг	16	18

Ваш менеджер:
Ковалева Анастасия Владимировна
Телефоны: 8 (34241) 2 04 21, +7 912 783 87 04
e-mail: sale6@promkat.ru

www.promkat.ru